

上海钢管行业简报

第 9 期

(总第 347 期)

上海钢管行业协会编

2017 年 5 月 31 日



宏观经济

工信部：将择优创建一批“中国制造 2025”示范区

央视网消息：国务院新闻办公室今日（24 日）举行国务院政策例行吹风会，工业和信息化部副部长辛国斌介绍推进《中国制造 2025》深入实施，促进制造业转型升级有关情况。辛国斌介绍说，目前，已批复同意宁波等 12 个城市和 4 个城市群为“中国制造 2025”试点示范城市(群)。下一步，将择优创建一批“中国制造 2025”示范区，争取在金融、土地、人才以及改革创新等方面予以积极支持。

辛国斌介绍，《中国制造 2025》发布实施两年以来，各项工作取得积极进展，为稳定工业增长，加快制造业转型升级发挥了重要作用：

一是顶层设计基本完成，形成了以《中国制造 2025》为引领，11 个专项规划为骨干，重点领域技术路线图、工业“四基”发展目录等绿皮书为补充，各地落实文件为支撑，横向联动、纵向贯通、各方面协同的政策体系。

二是工业基础能力稳步增强。一批核心基础零部件、关键基础材料、先进基础工艺等“卡脖子”问题得到初步解决，产业技术基础不断夯实。

三是智能制造水平继续提升。标准体系框架初步建立，建成一批智能化工厂、数字化车间。重点行业数字化研发设计工具普及率、数字化生产设备联网率明显提升，个性化定制、协同研发制造快速兴起。

四是创新体系建设深入推进。成立了首家国家制造业创新中心——动力电池创新中心，增材制造创新中心也已初具雏形。培育建立了 19 家省级创新中心。制造业与互联网融合不断深化，基于互联网的创业创新载体不断涌现。

五是质量品牌建设取得新进展。产品实物质量不断提升，原材料、重大装备等领域部分产品质量接近国际先进水平，企业和产业集群品牌培育成效显著。

六是城市试点示范开局良好。批复同意宁波等 12 个城市和 4 个城市群为“中国制造 2025”试点示范城市(群)。各试点城市结合实际推出了一系列创新举措，在转型升级新路径新模式上做出了有益探索。

辛国斌表示，总结两年来推进制造强国建设的实践，我们的体会是，完善顶层设计和夯实基础能力相结合是前提条件，稳增长和调结构相结合是内在要求，引进来和走出去相结合是战略选择，转变政府职能和发挥市场主体作用相结合是实现途径，中央部门加强统筹协调和地方政府发挥因地施策相结合是根本保障。

辛国斌提到，下一步，我们将以提高发展质量和效益为中心，以推进供给侧结构性改革为主线，重点在七个方面深入实施“中国制造 2025”：

一是攻关键。以高端装备、短板装备和智能装备为切入点，狠抓关键核心技术攻关，强化知识经验积累，持续提升自主开发和系统集成能力。

二是强基础。深入实施工业强基工程，开展重点领域一揽子突破和一条龙应用计划，启动实施新材料研发及应用重大工程，加快建设新材料、机器人等国家制造业创新中心。

三是抓示范。扎实推进“中国制造 2025”试点示范城市(群)和智能制造示范区建设，充分调动地方积极性，鼓励因地制宜、先行先试。择优创建一批“中国制造 2025”示范区，争取在金融、土地、人才以及改革创新等方面予以积极支持。

四是促融合。深入实施智能制造工程，分类推进智能工厂、数字车间、智慧园区建设。积极培育“互联网+制造业”新模式，加快推动构建基于互联网的开放式“双创”平台。

五是提质量。深入实施增品种、提品质、创品牌“三品”工程，开展优质制造行动，建立优质制造标准体系。大力弘扬企业家精神、工匠精神，引导制造业企业开拓创新、追求卓越，苦练内功、精益求精。

六是育人才。深化产教融合，健全多层次人才培养体系，优化制造业人才供给结构。完善技术入股、股权激励、科技成果收益分配等机制，充分调动科技人才积极性，更好推进成果转化。

七是优环境。大力推进简政放权，深化“放管服”改革。落实“中国制造 2025”分省市指南，引导各地围绕优势领域实现率先突破。强化知识产权保护，切实保障市场主体合法权益。

小资料

《中国制造 2025》12 个示范城市与 4 个城市群

4 个城市群：（排名不分先后）

郑洛新城市群——郑州-洛阳-新乡

长株潭衡城市群——长沙-株洲-湘潭-衡阳

珠江西岸“六市一区”——珠海、佛山、中山、江门、阳江、肇庆、顺德区

苏南五市城市群——南京、无锡、苏州、常州、镇江

12 个示范城市：（排名不分先后）

赣州、杭州、宁波、长春、武汉、沈阳、成都、广州、青岛、泉州、湖州、吴忠

国内外行业动态

海隆获浙江石化海底原油管线防腐合同

近日，海隆管道工程技术服务有限公司（以下简称“海隆管道工程”）获得了浙江石油化工有限公司一份价值不低于人民币 5800 万元的海底原油管线防腐合同。

根据该合同，海隆管道工程将提供 3PE 防腐涂覆、混凝土配重涂覆以及牺牲阳极保护安装。该合同的计划工期为 2017 年 7 月至 11 月。

“海隆管道在专业化、国际化战略基础上，致力于成为管道一体化服务供应商。”海隆集团副总裁兼管道技术与服务事业部总经理薛志军说：“赢得该合同是海隆管道在国内业务的又一重大突破，体现了海隆在石油管道防腐领域的一体化服务能力。标志着海隆管道工程的技术与服务能力获得了行业内主要运营商的认可及好评，为进一步拓展国内管道防腐市场奠定了基础。”

浙江石油化工有限公司是一家混合所有制合资公司，主要经营石油制品的炼制，多种化工产品、石油制品的生产、销售、储运，以及原油进出口贸易等业务。

宝鸡钢管二项关键技术通过陕西省验收

近日，宝鸡钢管承担的 2015 年陕西省科技统筹创新工程计划项目“高性能 SEW 膨胀管关键技术研究”顺利通过了由陕西省科技厅组织有关专家进行的项目验收。

项目研制出具有自主知识产权的 BX55 和 BX80 钢级 SEW 膨胀管产品，主要技术指标(膨胀性能、强塑性、抗内/外压等性能)达到国外同类产品先进水平，申报了发明专利 6 件(其中授权 3 件)，产品并被列入集团公司 2016 年度自主创新重要产品目录，成功实现了下井应用和小批量供货，现场使用效果良好，为解决我国西部油田复杂地层条件深井、超深井的井身结构优化设计等难题提供了重要装备支持。

由公司承担的陕西省科技统筹计划项目“深海高压油气输运管材关键技术研究”也顺利通过陕西省科技厅组织的项目验收。

项目组专门成立了技术攻关团队，成功开发出海洋领域用钢管战略新产品，经国家石油管材质量监督检测中心检测评价，各项性能满足 DNV-OS-F101(海底管线规范)标准及技术考核指标要求，塑性、强韧性及耐腐蚀性等主要技术指标达到国内外同类产品水平，圆满完成了项目目标任务。

锡钢钢管厂成功改造再加热炉 月均降成本超 8 万元

今年以来，锡钢钢管厂加大节能降耗科技攻关力度，年初完成再加热炉技术改造和操作优化，取得了显著效果。据钢管厂能源统计显示，今年钢管厂再加热炉天然气消耗大幅下降，1-4 月份减少天然气消耗 26 万元，同时降低合金梁更换成本 6 万元以上，合计产生直接效益 32 万多元。

2016 年 7 月底焦化厂停产，再加热炉改用天然气作为燃料，与原设计的焦炉煤气热值不同，再加热炉能耗较高，加热质量较差，表面质量及性能不稳定。针对这些问题，自 2016 年 11 月底，钢管厂领导带领技术人员对再加热炉设备改造：

1. 对入炉端 1#光栅位置改进，这样保证了荒管入炉检测以及定位的准确性，入炉端合金梁已不再出现撞断现象。
2. 出料端 4#光栅改造，保证出炉尤其大规格荒管能够减少误检，保证正常自动出钢。
3. 对加热段以及均热段烧嘴进行全部改造，改变原有设计偏大、烧嘴燃烧状况差的问题。
4. 改进操作方式，降低嘴前阀门开度；定径后红外高温计移位定期校准，保证终轧温度的检测的准确性。

所有改造项目于今年 1 月初全部完成。经过近 4 个月的检验，效果十分明显：

1. 荒管定位准确无误，能够保证自动装出钢，保证加热时间。
2. 烧嘴改进以及操作方法改变，提高了火焰强度，保证了荒管加热质量；加热温度均匀，温差控制在 15℃以内，同时也保证了终轧温度，有效改善了表面质量和产品性能。
3. 各孔型常化天然气消耗明显降低，191 孔型降低 4m³/t，235 孔型降低 5m³/t，292 孔型降低 5m³/t，369 孔型降低 7m³/t。
4. 再加热炉设备状况有了较大改善，不再撞击合金梁，合金梁不再被荒管撞击，钢管擦伤明显减少。
5. 新制定加热制度与轧线各孔型出钢节奏相匹配，在保证加热质量的前提下，降低了各段加热温度，也使得荒管氧化烧损降低 50%以上。
6. 1-4 月经济效益明显：再加热炉常化钢管 2.2 万多吨，与未改造前的 2016 年 8-12 月份消耗指标相比，降低天然气消耗 26 万余元；降低合金梁更换成本 6 万元以上；两项合计产生直接效益 32 万多元。

天大石油管材顺利通过特种设备制造许可证换证审核

受国家质检总局委托，4月24至26日，国家钢铁产品质量监督检验中心专家组对瓦卢瑞克集团旗下安徽天大石油管材股份有限公司进行了为期3天的现场评审。经过相关资料查阅、现场抽查等，公司顺利通过此次换证评审。

本次评审依据特种设备制造相关法律、法规的要求进行。从质量保证体系文件、文件和记录控制、合同控制、质量管理责任人制度、原辅材料控制、作业工艺控制、热处理控制、无损检测控制、理化检验控制、产品过程质量控制、检验与试验装置控制、不合格品控制、质量改进与服务控制、人员培训、考核及其管理、执行特种设备许可制度等方面进行了全面细致评审。

同时，为进一步开拓市场，根据压力管道行业市场需求，本次评审在原有产品型式认可范围的基础上还新增了22项国际标准。新增标准全面系统地覆盖了ASTM、ASME、EN、JIS等承压无缝钢管制造标准体系。专家组重点对新增加的22项国际标准产品从产品原材料到成品质量保证过程进行了全面的评审，特别对热处理和无损检测等涉及产品质量和安全的过程进行了重点审核。

特种设备换证周期是4年一次，国内生产无缝钢管制造企业必须要有国家质检总局颁发的特种设备制造许可证方可生产无缝钢管，安徽天大石油管材股份有限公司最早自1994年开始取证（原隶属冶金部发证），当时称为生产许可证。

每一次评审对公司质量保证体系管理水平既是检验又是提升，安徽天大石油管材有限公司将持续改进和完善其质量管理体系，不断提升质量保证管理标准。

凤宝股份 管业公司余热发电投入试运行

4月28日20时，凤宝股份管业公司余热发电项目投入试运行，并网、带负荷发电一次性成功。标志着公司在余热利用方面的又一重大突破。现在仅273环炉所带负荷平均约1300KWh左右，若在更换换热器后烟温提高，预计负荷可达2000KWh左右。该项目设计将159厂和89厂余热并联发电，将来可实现月发电量200万KWh左右。目前159锅炉的安装已进入收尾工作，预计5月底完成具备调试条件。

去年1月份以来，公司对现有2台环形加热炉实行节能挖潜改造。根据159、273环炉现有设备基本参数以及运行情况，进行综合评估，决定利用热力学梯级原理，对加热炉热能予以回收利用。最终确定在环形加热炉尾部烟道上分别建1台余热锅炉和1套4.5MW高温中压凝汽式汽轮发电机组及配套的辅助设施和设备，利用高温烟气产生中压高温蒸汽，然后将2台余热锅炉的蒸汽集中起来发电，这样可以大大提高发电效率，根据需要确保进入环形加热炉的空气加热到350℃，并将最终烟气温度降到145℃左右进入脱硫塔。公司特意挑选了5名技术骨干到厂家进行1个月的培训，目的是熟悉JX-300XP的结构、组成以及现场维护。

在建设期间，由于该项目为补建新增项目，很大程度受到场地制约，给设计和施工带来很大困难，是制约工程进度的主要因素，另外锅炉和汽轮机均为非标准产品，设计制造周期较长。经过一系列的努力，在2016年5月底土建开工，到9月下旬完成土建主体建设，10月中旬开始汽机安装工作，到12月上旬完成，中旬完成两台锅炉主体安装。其中273锅炉管网于2017年3月上旬完成，3月底273煮炉工作结束，完成汽机系统的静态调试工作，4月28日上午启动273锅炉，对汽机系统进行开机前的检查准备，确认无误后，15时30分开始汽机冲转，同时对汽机运行的各项保护在热负荷情况下完成动态试验，于20时完成并网、带负荷发电一次性成功。

通用钢管技术委员会副主任单位授牌仪式圆满落幕

中钢构冷弯型钢分会第七届四次理事会议在美丽的九江隆重召开，协会副理事长单位、通用钢管技术委员会主任单位，正大制管总裁张洪顺先生、常务副总裁姜海东先生出席会议。会上，来自中国冷弯型钢产业链上下游第一梯队六十多家企业的相关负责人欢聚一堂，共谋当前形势下的冷弯行业发展态势，整合优质资源与智慧，寻求更高层次的进步与提升！

通用钢管技术委员会主任、正大制管常务副总裁姜海东为到会企业代表做了《继往开来再创辉煌》的主题发言。姜主任首先感谢协会在韩静涛理事长、汪一兰秘书长的指导下所取得的成绩。通用钢管技术委员会是在国民经济结构深度调整，钢管行业加快“供给侧”转型的大背景下应运而生。自2016年6月15日揭牌以来，协会与企业携手，为资源整合，项目对接搭建了更广阔的平台。近一年时间，协会先后在新国标推进，新会员发展，行业统计预警分析，产品发布展销，国内外同行业交流学习等方面做出了显著成绩。

通用钢管委员会的成立，对钢管行业发展是一个里程碑事件，作为通用钢管技术委员会主任单位，正大制管将一如既往助力行业协会建设。在今后的工作中，将继续为委员会的发展凝聚强劲动力，协调内外关系，营造和谐氛围；总结运营经验，为委员会提供智慧支持；发挥职能作用，为委员会提供组织保证。通用钢管技术委员会将继续秉承“为行业服务”的办会宗旨，搭建交流协作、互惠共赢的平台，为引领行业价值导向，促进和引导行业健康协调、持续稳定发展尽一份力量。

会上，与会代表还就推进钢管行业新国标，共同维护行业秩序，信息共享等方面进行了热烈讨论，大家建言献策，畅所欲言，决心协力推进行业协会快速发展，并以工匠精神推进钢管制造业结构优化升级，共同开创钢管行业供给侧结构改革新局面！

北营铸管公司自主创新铸管生产工艺

给超大口径铸管内衬时戴上两道“滚圈”，这是北营铸管公司又一项新技术，提升了铸管内衬质量和合格率，并填补行业一项技术空白。

超大口径铸管在内衬混凝土防腐层时合格率偏低，即便采取“强衬”技术，也极易产生塌衬、空腔和鼓包等质量问题，进而造成水泥、内衬沙等原辅料的损耗浪费，亦或产生飞车等安全隐患，这也成为铸管行业着力解决的一项技术课题。

近年来，随着“本钢牌”超大口径铸管市场销量攀升，行业领先地位的确立，该公司也在加快技术创新的步伐。针对四号超大口径铸管内衬机的设备技术改造，以提质降耗创精品为攻关目标。工程技术人员先后采用了多种技术措施进行试验，最终确定了采用在管体加两道“滚圈”的新的生产工艺技术，攻克了这一技术难题。他们根据铸管内衬时，管体与内衬机驱动托辊“硬性”链接装置生产工艺，设计了与驱动托辊相匹配的“滚圈”。当超大口径铸管内衬作业时，先将两道“滚圈”镶套在管体上，采用法兰式螺栓紧固法固定，带动管体同步高速旋转达到离心力技术要求。此滚圈新技术适用于DN1800-2600超大口径铸管，彻底解决了管体离心力不足，产生扭力，管体跳动“啃噬”驱动辊等技术难题，内衬附着力强，并消除了产生飞车的安全隐患问题。同时，也提高了驱动辊的使用寿命，减少了外委修复费用，一举两得。

加装“滚圈”全新的生产设备工艺技术，提高了衬层机的设备运行精度，降低了设备故障率，超大口径铸管混凝土内衬质量提高显著。在执行云南某项目合同DN2000T型铸管生产中，直接减少内衬不良品90支，降低了钢铁量、水泥和衬层砂等原辅料的损耗，增加优质精品产量630余吨，产生了可观的经济效益。

辽阳钢管公司 FBE 防腐钢管试制成功

4月26日，辽阳钢管公司 D711×11.1mm 规格 FBE 防腐钢管成功下线，填补了辽阳钢管公司单层熔结环氧粉末防腐层（FBE）防腐管线生产的空白。

为了完成好 FBE 防腐钢管试制任务，辽阳钢管公司防腐分厂集中了技术人员、生产骨干和维修骨干，组建了两个专业小组。其中，工艺质量控制小组主要负责 FBE 防腐钢管生产工艺设计和工序质量控制，对可能造成防腐层碰伤的设备因素、人为因素进行识别，规定操作方法并逐岗位强调说明，同时做好原、辅材料的生产准备工作。另一个设备改造维保小组，根据工艺设计要求进行相关设备技术改造和维护保养，由劳模（职工）创新工作室具体负责。

试制前期，辽阳钢管公司防腐分厂从三方面做足“功课”，确保试制过程设备运行平稳。一是对外除锈设备进行了全面彻底的检修，提高了除锈质量；二是对原有的粉末喷涂系统进行了全面的维保，确保粉末喷涂系统正常工作，并在此基础上增加了1台流化箱和4把喷枪，确保了粉末的喷涂厚度和生产连续性；三是增强了原有漏点检测仪的能力，防止漏检，并给外防成品出口的直传线辊增加了聚氨酯保护层，确保产品质量。

首次生产的 D711×11.1mm 单层熔结环氧粉末防腐层（FBE）钢管外观质量合格，七项试验均达到标准要求。FBE 钢管的试制成功，对辽阳钢管公司丰富防腐产品种类，实现扭亏解困具有重要意义。

衡钢产品助力可燃冰首次试采成功

5月18日，我国首次海域可燃冰（天然气水合物）试采成功，各大媒体纷纷争相报道这一历史时刻。这次成功试采，对促进我国能源安全保障、优化能源结构，甚至对改变世界能源供应格局，都具有里程碑意义。此次试采作业，大量国产化装备成功投入应用，充分表明“中国造”已走在世界前列。“蓝鲸一号”是由中集集团来福士海洋工程有限公司自主设计建造的“大国重器”，也是世界最大、钻井深度最深的双井架半潜式钻井平台，可适用于全球任何深海作业，代表了当今世界海洋钻井平台设计建造的最高水平。

华菱衡钢是来福士海洋工程有限公司的重要供应商，来福士公司前期建造多个自升式钻井平台，均采用华菱衡钢产品。鉴于华菱衡钢海工用管以往的良好业绩和优异性能，此次“蓝鲸一号”采用了其规格为 114.3×19.05mm、材质为 4130 的高压泥浆用管，该产品应用于钻井平台的高压泥浆泵系统，在耐高压、耐腐蚀性能上要求很高。据悉，即将交付的“蓝鲸二号”同样采用了华菱衡钢多个规格的高压泥浆用管，这充分体现了华菱衡钢的技术优势和产品优势。

华菱衡钢 X100Q、X80Q 高钢级海洋桩腿用管之前曾应用于全球首座 R-550D 型自升式钻井平台、具有完全自主知识产权的“TZ400”自升式钻井平台，该公司正成为海工用管“国产化”的一支重要力量。

瓦卢瑞克为中国项目提供 578 千米的蒸汽发生器管

Valinox Nucleaire 成功完成了中国田湾核电站 5 号机组的蒸汽发生器管的生产。

瓦卢瑞克成功完成了向中国上海电气核电集团提供的 13,745 支管的制造。从 2016 年春天开始，这些蒸汽发生器管就开始在 Valinox 的蒙巴工厂进行生产，并将组成田湾核电站 5 号机组中的三台蒸汽发生器。

这些蒸汽发生器管是一个总订单的一部分，该订单涉及到总共 26,950 支蒸汽发生器管

总长为 578 千米的总订单，分别用于田湾 5 号和 6 号机组中的 6 台蒸汽发生器中。剩余的用于 6 号机组的产品将于 2017 年夏天在蒙巴工厂继续生产。

Valinox 提供的蒸汽发生器管，是通过皮尔格冷轧成型为仅 1 毫米厚的镍合金管，在经过热处理及严格的质量控制后，再通过先进的弯管技术制作而成的。这些管子组成了唯一连接反应堆一回路和二回路的介质，将热量从反应堆传递到二回路以产生蒸汽来带动发电机发电，是核电站非常关键的组成部件，不仅担负着整个电厂的安全，更在很大程度上决定了发电站的发电效率。

Valinox Nucleaire 于 2015 年成为世界上第一家获得 NSQ-100 认证的核电供应商，其核电事业机构分布于法国、中国、韩国、印度和美国等地。于 2013 年 6 月在中国广州建立了全新生产基地，与中国的核电市场共同成长，广泛的参与到了全球的核电项目中，其产品覆盖了超过 50% 的在运营或在建核电站。

Moho Nord 项目 20,000 道焊接任务圆满完成

去年 3 月，在 Technip 公司的 Global 1200 型船上，Serimax 公司圆满完成了 Moho Nord 项目 20,000 道焊缝的最后一道口的焊接工作。该项目于 2013 年由道达尔公司在刚果海岸启动，被视为刚果共和国迄今为止最大的石油开发项目。

Serimax 公司获得了 Moho Nord 项目的巨大成功。2013 年 11 月份，Serimax 中标这个工作范围非常广泛项目，其中包括 17 条焊接管线，覆盖直径为 6.625 英寸至 20.25 英寸的钢管，共计管线总长约 225 千米、以及分包管理无损检测供应商。项目地点位于为距离黑角市 75 千米外的深海，Serimax 预计需要总计投入四台 Saturnax 07 焊机完美应对了可预见深水钢管焊接方面的挑战。

从获得合同到完成海上施工的最终焊接，项目团队安全工作了三年多的时间。Serimax 的项目经理 Frédéric Kergroach 强调：“我们为自己的工作成绩感到非常自豪，尽管验收标准非常严格，但凭借所有设备良好的安全性能，我们最终实现了良好的质量水平，项目平均返修率仍低于 1.6%。Technip 公司十分认可我们的工作，并多次给予表彰。”

衡钢高端建筑用管助力乌鲁木齐标志建筑

5 月下旬，衡钢供乌鲁木齐建造一座标志性建筑的 480×50mm 等规格的项目用高端建筑用管陆续开始生产，标志着衡钢高端建筑用管又添新业绩。

据悉，乌鲁木齐市文化中心位于会展中心与文化广场形成的中轴线上，包括大剧院、音乐厅、规划展示馆、博物馆、图书馆、文化馆等六大文化设施项目。该项目六大场馆仿佛雪莲的六朵花瓣，围绕着中心的花蕊文化塔，整个建筑看起来犹如一朵盛开的雪莲。这朵盛开的雪莲象征着团结之花、和谐之花、繁荣之花。该项目六朵花瓣象征多民族的文化特点，又体现了多民族的融合，建成后将成为展现乌鲁木齐城市魅力的一座标志性建筑。建成后，以“雪莲”为造型的乌鲁木齐市文化中心将与新疆国际会展中心的“天山明月”交相辉映。

该项目所需的 480×50mm 等规格的大口径中厚壁地下室圆管柱，要求具备优良的 Z 向拉伸性能，同时也考验着衡钢的生产与技术水平。据了解，目前生产情况稳顺。

“乌鲁木齐市文化中心”项目进一步推进了衡钢与国内某龙头钢结构企业之间的合作，也为衡钢高端建筑用管又添新业绩。

珠江钢管（连云港）公司成功交付钢管予澳大利亚输气管道项目

日前，珠江钢管（连云港）公司成功交付钢管予澳大利亚输气管道项目。

该项目为连接澳洲北部到昆士兰长达 636 公里的 NGP 输气管道项目，珠江钢管提供约 32,000 吨钢管，包括高频电阻焊管及弯管产品。

据了解，该项目用钢管技术要求严格，对钢管制造技术及防腐技术都提出了极高的要求。在钢管试制阶段，不少国内知名钢管制造及防腐公司都未敢轻易接该订单，珠江钢管连云港钢管制造及防腐技术团队经过多次严苛的试制及调整，最终符合客户的要求，成功接获该项大型海外订单。

澳大利亚 NGP 输气管道项目要求钢管长度为 18.0~19.2m，平均长度 18.5m，并提出要求进行胀环试验等，珠江钢管（连云港）COE 工厂对内磨机、水压、修端等进行了改造，同时增加了焊缝划线、胀环试验机等设备，试验及检验项目合格，客户满意。

该项目对钢管防腐要求亦极为严苛，单管最大长达 19.2m，管径小（323.5mm）内涂难度大。目前，国内大多数防腐厂家设备能力最大长度为 12.5m，内涂只能做到 508m，而珠江钢管（连云港）防腐厂想方设法突破设备局限性，增购适合 323.5mm 管径的小抛头，又将内防设备整体延长到 21m，满足了生产的要求。在生产初期，防腐厂计划每天产能为 80 根/天，实际产出 50-60 根/天，任务急，工期紧，防腐厂工艺部、设备部、技术部密切配合，不断对关键设备进行技术改造，提高了生产速度，并保证了产品综合质量，逐步将产量提高到 180-200 根/天，创造了生产速度大提升的奇迹，客户给予了极高的评价。

新兴铸管燃气用球墨铸铁管产品通过特种设备生产许可换证审核

近日，河北省锅炉压力容器检验研究院专家评审组一行 3 人莅临公司开展四年一次的特种设备生产许可换证审核。经过审核公司球墨铸铁管产品顺利通过换证评审，并获专家好评。

评审期间专家通过查阅资料、现场取证、沟通交流等方式，对公司产品的质量体系、生产环境等开展了全面的审核工作。经过审查和讨论，评审组一致认为公司燃气用球墨铸铁管产品符合相关规定要求，质量体系运行正常，具备生产能力进行换证工作。

此次换证工作是对公司燃气用球墨铸铁管产品生产过程的检验和考评，生产许可证顺利换证为公司开拓市场提供了坚实保障。同时通过此次换证工作也发现了管理中的薄弱环节，公司将按照审核专家的意见和建议认真整改，进一步提高精细化、规范化、标准化管理水平。

华菱锡钢钢管厂连轧作业区被命名为泰州“工人先锋号”

在 4 月 27 举行的泰州市举行庆祝“五一”国际劳动节暨表彰大会上，华菱锡钢钢管厂连轧作业区被命名为泰州市“工人先锋号”，牌匾及证书于近日颁发到位。

钢管厂连轧作业区成立于 2013 年，是我司核心作业区之一，主要负责 258 PQF 连轧管机组的操作。该作业区自成立以来，致力于学习型团队建设，不断建立健全班组管理，打造和谐奋进的团队氛围，取得了可喜成绩。尤其是 2016 年下半年以来，该作业区屡创佳绩：2016 年 7 月勇战高温，创出 2933 吨的日产新纪录；2017 年 2 月完成热轧产量 47640 吨，创出月产新纪录；5 月连续刷新 191、235 孔型班产记录。

“工人先锋号”是以创一流工作、一流服务、一流业绩、一流团队为内容的荣誉称号。钢管厂连轧作业区获此殊荣，必将有效发挥先锋引领作用，进一步促进我司基层团队建设和管理，为实现我司 2017 年工作目标作出更大贡献。

斩获水处理行业“奥斯卡” 新兴品牌建设再立新功

近日，由慧聪水工业网主办的“赢享中国·慧聪网 2016 年度中国环保水处理产业生态大会暨品牌盛会颁奖盛典”在上海东锦江希尔顿逸林酒店隆重举办。来自全国环保水处理行业同仁、协会专家领导、媒体记者等 300 余人汇聚一堂，讨论环保水处理行业现状，探寻水处理行业突围之路。新兴铸管作为优秀企业代表参与此次盛会。

新兴铸管销售总公司技术总监李华成就球墨铸铁管及其新产品、新技术作演讲。他指出，多年来新兴铸管一直致力于铸管产品的发展，依托技术创新，优化生产工艺，持续改进质量，奋力开拓市场，以优质产品保障管道安全通畅运行，为球墨铸铁管创造了更好地应用前景。

会议期间，新兴铸管凭借良好的信誉、强大的技术实力、丰富的工程案例、完美的客户系统解决方案荣获“年度用户满意放心品牌”、“年度优秀解决方案提供商”等奖项。据了解，这两个奖项是中国环保水处理行业最权威、最具影响力的奖项，被誉为中国水工业行业“奥斯卡”。

德龙钢管产品顺利通过沙特 SWCC 公司首批检验

5 月 19 日，德龙钢管通过沙特 SWCC (Salina Water Conversion Corporation) 公司产品抽检，标志着此批螺旋钢管全面符合 API 5L 标准。

早前，德龙钢管与沙特 SWCC 公司签订钢管供货合同，德龙钢管负责生产直径 610 毫米、914 毫米、1219 毫米、1524 毫米四种规格的直缝焊管，共计 1600 吨。该批钢管将用于沙特首都利雅得海水淡化工程中的泵站建设，属试验段用管。钢管生产期间，沙特 SWCC 公司委托德国技术监督协会 (TüV, Technischer Überwachungs-Verein) 对产品进行全程监理。在本次产品抽检中，德龙钢管以标准化的生产流程，实现了产品合格率 100% 的优异成绩，获得了外方监理和沙特 SWCC 代表给予的高度评价。

沙特 SWCC 公司是世界范围内海水淡化处理行业的龙头企业，将在沙特首都利雅得建立一套海水淡化系统，以满足利雅得居民的生活用水需求。德龙钢管抓住“一带一路”良好的战略机遇，用优质的产品和服务树立中国企业良好的国际市场形象，并以此为契机，进一步探求更为广阔的国际市场空间，为促进“一带一路”沿线经济建设发挥积极的推动作用。

管道局完成沙特拉斯坦努拉项目的线路施工图报批工作

5 月 15 日，管道局提前 2 个月完成沙特拉斯坦努拉项目的线路施工图报批工作，并获业主批复，项目设计进入收尾阶段，为线路焊接开工奠定了基础。

为按期提交施工图纸，管道局项目部做了细致的规划部署。项目部在设计前期与设计分包商反复协商，制订了精确的现场测量和科学的图纸绘制计划，并于 2 月份完成了全部线路施工图绘制工作。

虽然设计文件已具备报批条件，但由于阿美公司的审批文件流程限制，线路施工图的设计进度只能进行到 90%。特别是阿美公司所有的管线项目均遵守上述审批流程，如果要对流程进行调整，需要协调阿美公司多个部门，难度大。为此，项目部一方面与阿美公司项目管理团队沟通，说明设计文件的完成情况，以及提前报批对于推动项目尽早开工的意义。

通过不懈努力，阿美公司项目管理团队认可了项目部的提议，提前审批设计文件，并顺利批复了线路施工图。

阿根廷对涉华铸铁管配件作出反倾销日落复审终裁

2017年5月19日，阿根廷生产部在阿根廷《官方公报》发布第204-E/2017号决议，宣布对产自中国和巴西的内径小于600毫米的可锻铸铁管配件和球墨铸铁管配件（*accesoriosdetuberíasdefundicióndehierromaleableincluyendolosaccesoriosdetuberíade fundicióndehierro nodular, excluyendoaquelloscuyodiámetrointeriorseasuperioroigual a600mm*）作出第一次反倾销日落复审终裁：（1）裁定在五年内接受中国公司济南玫德铸造有限公司（JINANMEIDECASTINGCOLTD）和 QINGDAOHRINTERNATIONALTRADINGCOLTD 的出口价格和数量承诺。两家公司应每月向国家外贸委员会（COMISIÓN NACIONAL DE COMERCIO EXTERIOR）提交出口情况信息，以便阿方分析承诺协议履行情况。若这两家公司涉案产品的出口数量超过承诺数量，应按现行反倾销税率缴纳反倾销税，如出口原公告附件二中注明的不包含在价格承诺范围内的产品则应按现行反倾销税率缴纳反倾销税；（2）对除上述两家公司外的出口自中国的涉案产品维持现行从价反倾销税不变；（3）对出口自巴西的涉案产品维持现行从价反倾销税不变。涉案产品的南共市海关编码为7307.19.10和7307.19.90。决议自公布之日起生效，有效期5年。

2009年5月13日，阿根廷对产自中国和巴西的铸铁管配件启动反倾销立案调查。2010年11月19日，阿根廷在《官方公报》发布第202号决议，宣布对中国和巴西涉案产品作出反倾销肯定性终裁。2015年11月13日，应阿根廷国内企业 DEMAS. A. 的申请，阿根廷决定对中国和巴西涉案产品启动第一次反倾销日落复审立案调查。

阿根廷决定维持对中国的管道附件征收反倾销税税率不变

2017年5月23日，我处收到阿根廷生产部贸易国务秘书处外贸副国务秘书处照会，通告根据生产部2017年5月15日第204-E号决议，阿方决定对原产于巴西和中国的管道附件（西文：*Accesoriosdetuberías*，南共市税号：7307.19.10和7307.19.90）征收的反倾销税税率维持不变，并接受相关中国企业的价格承诺。

欧盟对涉华可锻铸铁螺纹管和接头进行

反倾销部分期中复审立案调查

2017年5月23日，欧盟委员会发布公告称，应中国可锻铸铁螺纹管和接头出口商 Hebei Yulong Casting Co., Ltd 的申请，对原产于中国和泰国的可锻铸铁螺纹管和接头（*threaded tube or pipe cast fittings of malleable cast iron*）进行反倾销部分期中复审立案调查。涉案产品欧盟 CN（Combined Nomenclature）编码为 ex 7307 19 10，欧盟 TARIC 编码为 7307 19 10 10。利益相关方应在本公告发布37天之内提交相关信息以及支持性证据。本次期中复审调查程序将在本公告发布之日起15个月内完成。

2012年2月16日，欧盟对原产于中国、泰国和印度尼西亚的可锻铸铁螺纹管和接头进行反倾销立案调查。2012年11月15日，欧盟对原产于中国和泰国的可锻铸铁螺纹管和接头作出反倾销肯定性初裁，对原产于印度尼西亚的涉案产品作出反倾销否定性初裁。2013年5月14日，欧盟对原产于中国和泰国的可锻铸铁螺纹管和接头作出反倾销肯定性终裁，对原产于印度尼西亚的涉案产品作出反倾销否定性终裁。

会员动态

上上德盛集团院士工作站隆重举行授牌仪式

5月26日上午10点28分，“松阳上上德盛不锈钢有限公司院士专家工作站”授牌仪式在松阳上上德盛不锈钢有限公司隆重举行。由山西省专家学者协会组织，中国工程院院士、山西省专家学者协会会长王一德带队为上上德盛集团院士工作站授牌。董事长季学文表示一定要把院士专家工作站建好建成更高层次，发挥更大作用，引领松阳地区不锈钢产业向着健康、精益、绿色、环保、智能化制造方向发展。并对几十年如一日为钢铁产业发展做出杰出贡献的王一德院士表示敬意，向王一德院士专家团队的辛苦工作表示衷心的感谢。



工程院院士工作站的王一德院士、唐荻教授、毛叶红高工、段国瑞博士、省科协领导姜长才、省经信委领导董晓培，省院士服务站中心郭寄良、县政府潘俊明、组织部雷剑锋、县政协廖卫民、丽水市科协领导潘志强、季学文董事长、严冬云总裁、省科协石强、省经信委戴炳鑫、朱海燕、市科协林乃虎、县政协毛雄津出席了当天的授牌仪式。

上上德盛集团董事长季学文在当天的授牌仪式发表了讲话，他说：“我们公司在打造工业 2025，网络协同制造，信息化，数字化生产方面取得了一些进步，但是企业的发展和进步是要不断的提升。为了进一步提升和深化智能工厂”。

松阳上上德盛不锈钢有限公司院士专家工作站的成立，标志着上上德盛集团在推进政、产、学、研合作方面迈出了新一步，在推动科技创新方面取得了新成效，必将对区域生产工艺转型、产品精益化、环境保护与发展起到积极的推动作用和示范效应。

2016 年度监造工作会在浙江金洲管道科技股份成功召开

中石油集团石油管工程技术研究院（北京隆盛泰科石油管科技有限公司）与港华燃气集团 2016 年度监造工作会议于 5 月 17 日在浙江湖州召开，会议由浙江金洲管道科技股份有限公司协办，并获得圆满成功。

江阴市和润精密钢管有限公司荣获省高新技术企业称号

热烈祝贺江阴市和润精密钢管有限公司获得省高新技术企业称号

旅游之行 集体相伴-2017年浙江健力股份旅游活动

为了丰富员工的文化生活，进一步增进团队精神，促进各部门间的相互了解，提高浙江健力股份有限公司的凝聚力和向心力。5月9日，公司组织大中专员工及先进员工去新昌大佛寺及穿越十九峰旅游。

一路上，通过玩游戏，使大家热情高涨、欢歌笑语不断；旅游途中，领略了美景，享受了美食，解除了疲劳，尽兴游玩之余，深切感受到来自公司大家庭的温暖。

华进党支部推进“两学一做”学习教育常态化制度化

根据中央、省委、湘潭市委和韶山市委精神，原则上确定每月26日为全市基层党支部主题党日。华进党支部积极响应上级党工委号召，组织支部全体党员在公司党员活动室进行“传承红色基因、铸牢理想信念”的专题活动。

华进党支部书记李书华同志为全体党员诵读了毛主席文章——《发扬艰苦奋斗的优良作风》，接着又激昂的背诵了一首毛主席著名的诗词——《沁园春长沙》。每位党员在诵读中感受主席光辉思想，增强对韶山红色传统与基因的认识。

其后，一起观看了共产党员网《榜样》栏目中优秀党员、五一劳动模范、大国工匠李万君的优秀事迹，他的事迹不仅仅是为中国共产党树立先锋形象，也是为每个在普通岗位上的员工、干部树立爱岗敬业、精益求精的热爱事业的榜样形象。

山海科技 成功签订6管水压试验机合同

2017年4月26日青岛山海科技有限公司与中山联塑华通钢塑管有限公司签订6管水压试验机销售合同。

该水压试验机适用于外径为F21.4~89mm、管长为5800~6200mm的钢管做水压力试验，最高工作压力为10MPa，每次可试压6根钢管。目前，THT-6/21-89型六管水压试验机正在紧张生产中。

协会工作

“双佳”申报上海市政府质量奖

——2017第三次会长办公会在佳方钢管召开

5月26日下午，上海钢管行业协会2017第三次会长办公会议在浦东张江上海佳方钢管（集团）有限公司三楼会议室召开。正副会长们听取了秘书处工作汇报，研究了近期工作，上海佳方钢管（集团）有限公司和上海佳冷冷弯科技有限公司双双决定申报2017年上海市政府质量奖。常务副秘书长卢致逵主持了今天的会议，专家委员会孙永喜主任委员也出席了今天的会议。

顾永发副会长首先致辞，欢迎协会到上海佳方钢管（集团）有限公司举办会长办公会。顾总介绍，今年1-4月，佳方经营平稳，近期又获得了盐城供水工程用钢管的订单，数量可观，最大直径达2.6米。佳方集团辖有太仓钢管生产基地、大众4S店和自贸区仓储租赁等业务板块，正是多元化经营的安排，保证了佳方集团连续三年盈利的良好业绩。



接着，卢致远常务副秘书长向会长们汇报了秘书处近期工作和今后两个月的工作安排。对于即将成行的“中国钢管全球行”首站俄罗斯行的活动和本年度安排的其他出访活动，会长们表示大力支持，认为活动的安排很好，要求以后的出访活动都要力求实效，对接的层次要高一些，技术上要高一些，如开展与德国、意大利的企业对接，全球行活动既要打开国际市场，又要提升企业素质。

对于“2017 第十一届上海国际钢管展”会长们亦表示给予支持。在介绍新入会会员单位时，会长们表示吸收产业链会员单位很有必要，可以促进钢管企业的技术进步的步伐。对于发挥协会整体资源优势，开展企业风险管理服务，会长们表示这项活动很有必要，每个企业都有这方面的需求，新版 ISO9000 系统，也对风险管理提出了考核要求，协会作为非盈利机构，可进行引导和牵线，具体工作交由具有风险管理资质的单位实施。

秘书处传达了上海市政府质量奖审定委员《会关于开展 2017 年度上海市政府质量申报工作的通知》后，顾永发副会长表示，上海佳方钢管（集团）有限公司参与该项活动。接着朱继昌副会长也表示，上海佳冷冷弯科技有限公司也参与该项活动。巩宏良会长对佳方和佳冷的积极参与表示了充分的肯定，要求秘书处做好与政府质量奖审定办公室的联系工作，并协助佳方佳冷做好申报资料的整理和上报工作，积极争取申报成功。

孙永喜主任汇报了专家委员会的工作。专家委员会将在 6 月 9 日在上海五矿发展有限公司召开年会，届时还将与上海五矿发展有限公司签订战略合作协议，借助五矿发展的国际平台，贯彻“一带一路”战略，推动会员单位实施产能国际合作。会长们对专家委发挥“智囊团”的作用，为企业提供经营管理长年咨询服务表示赞同。顾永发副会长当即表示，聘请专家组作为顾问，为佳方钢管的长年发展提供咨询服务。

巩宏良会长做了会长办公会的总结。他指出，今年是“十三五”的第二年了，前两年由于忙于换届，协会疏于了“十三五”规划。这几年，上海的经济转型和城市建设发展很快、变化很大，上海钢管企业和整个行业如何适应转型发展，需要尽早谋划，“十四五”规划，协会不能再脱节。因此，企业要提前规划，然后协会在做出上海钢管行业协会的“十四五”规划。

最后，全体与会者对佳方钢管为会议提供的优良服务，表示衷心地感谢。

协会参加上海市公平贸易公共服务系列培训

2017 年 5 月 17 日下午，上海市商务委员会在岳阳路 319 号中科大厦中国科学院上海分院举办了《产业安全预警监测及政策解读》培训会。市经信委经济运行处郑龙处长、中国（上海）自贸试验区政策研究局郑海鳌副局长、市商务委公平贸易处曹茵出席大会并讲话，协会王赛男与来自公平贸易各个行业、协会的代表接受了培训。

根据会议议程，会议由中国科学院上海生命科学信息中心副主任廖有刚主持，介绍了出

席领导、参会人员，并宣读了“2016年产业安全预警监测”优秀获奖单位，孙嘉荣处长为获奖单位颁发“优秀组织奖”、“优秀服务奖”；孙嘉荣处长和郑龙处长共同颁发了“优秀填报奖”。

市经信委经济运行处郑龙处长介绍上海产业现状及趋势，在讲话中指出上海产业发展的特点和经验：高端发展成效初显、质量结构不断优化、集约发展已见成效、融合发展持续推进、开放格局深化呈现。

中国(上海)自贸试验区政策研究局郑海鳌副局长介绍上海自贸试验区自主创新与探索，在讲话中指出：上海自贸试验区四大制度创新：1. 以负面清单管理为核心的投资管理制度 2. 符合高标准贸易便利化规则的贸易监管制度 3. 适应更加开放环境和有效防范风险的金融创新制度 4. 以规范市场主体行为为重点的事中事后监管制度。

市商务委公平贸易处曹茵介绍产业安全预警工作，提出了上海开展产业安全保障体系建设的背景、意义、实践、下一步打算。

中国科学院上海生命科学研究院杨露解读产业安全预警简报、研究院刘樱霞介绍预警平台使用和填报操作培训并答疑、研究院陈大明交流讨论问卷形式，杨霞介绍电子版调查问卷填写方式。

专家委为林州凤宝管业提供酸洗综合治理咨询服务

应河南林州凤宝管业有限公司的邀请，5月17日至19日，由秘书处卢致逵常务副秘书长、专家委员会孙永喜主任、会员单位宁波绿矾环境科技有限公司窦信胜总经理组成的咨询服务小组，为该厂三期新增冷加工项目提供了酸洗工艺综合治理咨询服务。

林州凤宝管业有限公司是河南凤宝特钢有限公司的主要生产单元，该厂2016年产销热轧无缝钢管70万吨，规模排名全国前五。该厂生产的车桥管占全国30%的市场份额，液压支柱管占北方市场60%的市场份额，产品出口中东、欧洲、东南亚等地。为了优化品种规格、提升产品档次，河南省发改委批准了林州凤宝管业的三期扩建工程。

据了解，该厂三期扩建除新增一套Φ89的机组外，还将新增5万吨（重复材）产能的冷轧冷拔机组。酸洗是钢管冷加工工艺的组成部分，该厂未雨绸缪，将酸洗的综合治理提前列入三期扩建的议事日程。

17日下午4点，服务组一下车，就与该厂领导和三期项目组成员进行了酸洗工艺综合治理的技术交流。河南凤宝特钢有限公司总经理李静敏，林州凤宝管业总经理肖永忠全程参与了交流活动。



李静敏总经理（中）与孙永喜主任（右）热情交流，左为肖永忠总经理

李静敏总经理代表凤宝特钢欢迎上海钢管行业协会专家组的到来，希望专家组能为凤宝管业酸洗综合治理和冷加工项目以及凤宝管业的产品发展方向出谋划策。

孙永喜主任代表协会热烈祝贺凤宝管业取得的骄人的经营业绩，指出凤宝管业的实践为民营钢管企业的发展提供了成功经验。孙主任还向各位通报了传统酸洗工艺影响钢管企业发展的严峻形势，报告了上海钢管行业协会开展酸洗综合治理的组织架构、成功案例和工作进度，向凤宝管业推荐了在酸洗综合治理方面取得实效的宁波绿矾环境技术有限公司。

接下来，双方进行了为时 3 个多小时的技术交流，窦信胜总经理详细地向凤宝管业介绍了绿矾对酸洗工艺中产生的酸雾、废酸和固废的资源转化治理技术，实现三废的零排放。凤宝管业的工程技术人员通过一次又一次地对绿矾技术的质询和探究，逐步认可了绿矾的资源转化治理技术，树立起了酸洗工艺可以实现零排放的信心。

夜幕降临，凤宝管业的酸洗工艺综合治理技术研讨活动才告一段落。

5 月 18 日，技术交流继续进行。林州市环保局田振林副局长亲自到会，参与技术交流。田局长表示，环保部门为企业做好服务工作的标准是，帮助和督促企业真正达到环保要求，使企业能够长久生存并健康发展。化学专业出身的田局长详尽地了解了各项数据指标的生成机理以及绿矾资源转化技术的可靠性，希望凤宝管业在三期扩建中确保对环境责任的承诺。孙主任赞赏田局长的专业素养和敬业态度，欢迎林州市环保局和凤宝管业实地考察绿矾公司的业绩。

服务组还在肖永忠总经理的陪同下，参观了凤宝管业的生产现场。



林州市环保局田振林副局长（右三）参与技术交流，右二为孙永喜主任，左四为宁波绿矾窦信胜总经理，其余为凤宝管业项目组工程技术人员。

上海钢管行业协会文件

沪钢管协【2017】007 号

关于转发《2017 年度上海市政府质量奖申报工作的通知》 的通知

各会员单位及业内相关企业：

上海市政府质量奖是上海市政府设立的质量荣誉，主要授予在质量管理和经营绩效方面取得突出成效的组织和个人。奖项评定根据《上海市政府质量奖管理办法》（沪府办发〔2012〕8 号）和 GB/T 19580-2012《卓越绩效评价准则》、DB31/T 598-2012《上海市政府质量奖个人评价准则》进行。组织和个人按照“自愿申报、单位推荐”原则免费参评，获奖组织和个人将获市政府表彰奖励。

协会鼓励会员单位积极申报上海市政府质量奖，现将《2017 年度上海市政府质量奖申报工作的通知》转发给你们，希望遵照通知有关精神，积极组织材料，申报企业和个人政府质量奖。协会将为申报企业和个人提供有关咨询服务，并协助申报企业做好申报材料。

《上海市政府质量奖管理办法》（沪府办发〔2012〕8 号）和 GB/T 19580-2012《卓越绩效评价准则》、DB31/T 598-2012《上海市政府质量奖个人评价准则》三个文件，可在协会《钢管行业》www.gghy.org 官网上下载。



行业名优之八：

上海佳方钢管（集团）有限公司-直缝、螺旋缝埋弧焊钢管

上海佳方钢管（集团）有限公司是一家经营了近 30 年的民营企业，总部坐落在国际大都市 上海浦东新区张杨北路 3839 号，集团旗下现拥有上海佳方钢管集团太仓有限公司；上海佳方物资有限公司；上海永增汽车销售服务有限公司等子公司和海隆防腐技术工程（太仓）有限公司等合资公司。总资产超 5 亿元人民币，企业累计注册资本金逾壹亿陆仟万元。经过多年努力打拼，佳方集团已形成以焊接钢管为主业、兼营汽车、物流、置业等行业为辅的多元化经营格局。

公司所生产的产品可满足 API SPEC 5L、GB/T9711、SY/T5037、SY/T5040、GB/T3091、GB50205、JTJ254、S311、AWWA C200、AS1579、ASTM A671 等一系列标准，产品广泛应用于石油天然气的输送用钢管、输水供气的普通流体输送用钢管，污水处理用的排污管，桥梁、港口码头、工业用的桩管、疏浚工程用管、管幕施工用管以及各类结构用管。

公司拥有雄厚的专业技术优势，建立了完善的技术保障体系及质量保证体系。公司注重以质量树立企业形象，以服务赢得客户信赖，严抓管理，先后获得了 ISO9001 质量体系认证、ISO14000 环境管理体系认证、GB/T28001 职业健康安全体系认证、中石油 HSE 体系认证、国家特种设备（压力管道）制造许可证取证和美国石油学会 API 会标使用权证书。公司曾连续 4 年荣获“上海市重大工程优秀企业”称号，并连续三次被评为上海市名牌产品。

多年来，公司一直为自来水引水、污水处理、跨海大桥、港口码头建设、石油天然气等行业提供了大量的不同标准要求的钢管，并取得了良好的市场信誉。公司的优质产品和良好的服务，受到了国内外客户的好评，为企业的市场开拓奠定了坚实的基础。公司参与的重大项目：自来水行业包括上海黄浦江上游引水一、二期工程；长江引水一、二、三期工程；上海青草沙引水工程、上海各水厂管网建设及合流污水工程等项目。公司近几年先后为上海东海大桥、闵浦大桥、江苏苏通大桥和舟山金塘大桥、上海化工园区孚宝 25000 吨液体码头工程、澳大利亚矿石码头工程等项目提供了大量的结构桩管。公司为上海天然气管网公司、委内瑞拉石油项目等提供高品质的石油天然气钢管。公司还为配合上海原水股份有限公司的工程项目，开发了大口径扩胀成型的承插式柔性接口钢管，为配合上海市中环线工程，生产制作了管幕钢管，这两种新产品的开发制作，大大地提高了我公司的产品规模。

规格型号：PSL1/PLS2 DN219-DN1820

采标情况：产品 100%执行标准号 GB/T9711.1-2011； API SPEC 5L (45) SY/T5037-2012

主要性能指标：1. 管端直径±16mm； 2. 错边 1.59mm； 3. 焊缝 3.5mm； 4. 管体直径±1.6mm； 5. 焊缝射线检验 II级

与国内外先进水平比较：目前按国内外先进比较处于领先地位

