

上海钢管行业简报

第 7 期

(总第 345 期)

上海钢管行业协会编

2017 年 4 月 30 日



宏观经济

中国标准加速迈向国际标准

“技术、标准、服务‘走出去’是中国企业‘走出去’的更高目标。”近日,《中国跨国公司发展报告(2016)》在北京发布。报告强调,中国企业须拥有自主核心技术,提升研发水平;应在境外有条件的地区设立研发机构,与世界上的研发机构和资金合作,搞好未来高端技术研发,加速中国技术“走出去”。标准国际化是中国企业“走出去”的强劲助力,然而中国技术、标准、服务“走出去”存在诸多掣肘,且技术标准之争已成为制约中国对外承包工程做大做强的重要因素之一。

标准“走出去”面临四大掣肘

报告称,我国技术、标准、服务在“走出去”过程中存在四大问题。

一是**管理体制结构复杂**。目前,标准有国家标准、行业标准、地方标准和企业标准之分,再加上标准又分为强制性标准和推荐性标准,令人眼花缭乱、无所适从,与“技术法规和自愿采用的技术标准体制”的主流方向不相符,不利于中国标准体系的有序管理和标准化建设。

二是**缺乏系统性、一致性**。我国的标准都是由各个行业主管部门领导下的协会或大型企业事业单位、科研院所编制,各个行业在各自主管部门的领导下,将本行业的标准规范制定得比较详尽,标准体系也能够满足本行业的工程质量要求。但各自在制定标准时没有相互交流,即使对同一类别的项目也都是各出各的标准,很难保证系统性和一致性。设计、施工、验收、运营维护单位各编各的标准,明明是同一个项目的不同实施阶段,却造成多个标准同时出现,存在前后不一致的问题。

三是**编制思维方式不同于国际主流**。欧美标准是在大土木系统框架下将不同专业的内容补充细化,从根本上解决协调性问题;中国标准是各专业独立成型,是自下而上的,协调性不足。欧美标准偏重理论、原理的规定,需要技术人员根据项目实际情况设定参数进行推导,对标准使用者的能力要求较高,成本也高,但因地制宜的效果好;中国标准多根据经验或实验数据直接规定参数,应用性相对较强,但在国外不同环境下适应性较差,如有一些按中国标准设计施工的境外项目因未考虑当地特殊的自然条件而发生了质量问题,负面影响很大。

四是**标准翻译和推广需要强有力的支持**。中国标准的外文版数量较少,主要原因是标准翻译工作缺乏资金支持。且中国标准编制、审查、出版周期长。国标平均标龄 10.2 年,与发达国家标准标龄只有 3~5 年。此外,由于政府制定工程建设标准按照年度计划进行,标准修订不能及时进行,对新技术、新领域的反应较慢。因此,标准翻译和推广需要强有力的支持。一方面,各技术标准主管部门各自负责其所辖范围的标准翻译,步调需要更加一致,使行业急需的英文版本标准更成体系,对外发挥出整体效益。另一方面要加大对外宣传推广

和使用技术标准政策支持，不能仅依靠企业在境外承包工程项目自发推广。

助力“中国标准”跻身“国际标准”

报告建议，推进中国标准“走出去”需要政府充分发挥引导作用。首先，中国目前的国内标准有国家标准、行业标准与地方标准等，部分标准与国际标准差距较大，政府应积极推进国内标准的统一与更新升级，促进中国标准与国际标准接轨。其次，政府应加强与国际各标准组织的合作，在国际标准制定中体现中国意志，提升中国在国际标准体系中的参与度与话语权。再次，积极与欧美标准大国的标准委员会合作，拟订标准互认清单，开展标准互认。最后，以“一带一路”为契机，通过在沿线国家和地区样板项目建立、对外援助、贷款、对外工程承包等方式把中国标准带出去，建成中国标准的示范工程，推动中国标准“走出去”成为国际标准。

国内外行业动态

宝鸡钢管三大主导产品喜获省名牌产品称号

近日，宝鸡石油钢管有限责任公司（简称宝鸡钢管）“中牌”螺旋缝埋弧焊钢管、油套管、连续油管三大主导产品经陕西省质量强省工作推进委员会现场审查认定，被授予“陕西省名牌产品”称号。

宝鸡钢管“中”字牌螺旋缝埋弧焊钢管自1995年荣获“陕西省名牌产品”，经多次现场复评，连续21年蝉联“陕西省名牌产品”，该产品先后获得“国家免检产品”、“中国名牌产品”、“中国石油和化学工业知名品牌产品”、“中国石油石化装备名牌产品”等多项荣誉；“中”字牌连续油管产品2013年首次跻身“陕西省名牌产品”行列，2013至2015年连续三年获得“中石油天然气集团宝鸡钢管自主创新重要产品”称号；“中”字牌油套管产品是宝鸡钢管2016年计划创建的“陕西省名牌产品”，经过陕西省质量强省工作推进委员会现场审查认定，今年首次加入“陕西省名牌产品”行列。

近年，在陕西省各级地方政府的推动、引导和支持下，宝鸡钢管大力实施品牌战略，加快推进“质量兴企”步伐，提高自主产品的创新能力，以发展为己任，以技术为引擎，持续加强对自主品牌的培育、宣传和保护，确保了宝鸡钢管主导产品在同行业的综合实力和市场竞争能力。

锡钢一季度钢管产量创历史最好水平

今天一早钢管厂捷报传来，3月份完成热轧产量41385吨、入库产量43964.5吨，连续3个月钢管完成产量4万吨以上，一季度实现热轧产量13.3万吨、入库产量13.4万吨，创出历史最好水平。

据了解，随着钢管市场形势的逐步好转和公司营销力量的增强，锡钢一季度钢管订单饱满，特别是以气瓶管为主的高效品种钢订单激增，为钢管厂稳产高产创造了有利条件，同时也对其生产组织提出了挑战。为此，钢管厂立足强化管理，以持续提高设备运行率和有效作业率为切入点，努力降低生产辅助时间，提高生产工序稳定性。3月份在开班少2天、191孔型开18个班的情况下，仍然完成热轧产量超4万吨，特别是创纪录生产气瓶管8588吨、品种钢共16749吨，实现了产量和效益的双丰收，为公司脱困求存、提高市场竞争力交出了一份合格的答卷。

衡钢首次完成 V140 四级实验样管

4月14日,随着最后一根实验样管的顺利完成,衡钢首次完成了244.48*11.99mm、HSM-2扣型、V140钢级的四级实验样管。

随着油气勘探难度的不断增大,油田用户对油套管生产企业的要求越来越苛刻,国内外很多高端客户要求特殊螺纹接头必须通过ISO13679四级试验。之前,衡钢已经通过了几个钢级的四级实验,最高钢级是P110钢级。为满足客户的更高要求,开拓全球高端油气市场,衡钢首次开始挑战更高钢级——V140四级实验。

V140样管取样频次高,要求每根头中尾取样,力学性能控制起来非常困难,因此对温度均匀性的要求十分苛刻。四级实验对样管性能要求非常严格,技术难度大,为此,技术人员查阅相关资料,分析大量实验数据,经过数次讨论研究,最终制定出了合理的热处理工艺。

四级试验对样管的质量要求极其苛刻,不仅对管体性能的各项参数有严格要求,更对加工螺纹接头的公差有着极限要求,从而导致加工四级实验样管一直都存在较大的困难。为了保证样管的顺利加工,衡钢技术人员付出了极大的努力。从管坯的选择,热处理过程……直到最后的车丝,每一个细节和程序都由技术人员在现场认真监督完成,直到所有的样管参数都达到了合格要求。

新兴铸管国内最大口径 DN2400 污水管首次应用于镇江海绵城市改造工程

近日,新兴铸管国内最大口径DN2400mm污水管首次应用于江苏省镇江市海绵城市改造工程。

为满足城市发展需要,解决前期排水管道建设标准较低、汛期容易造成内涝现象,镇江市对小米山路进行主体改造,并同步实施雨水箱涵、污水、供电、燃气、给水、通信、路灯、交通设施、绿化及海绵设施。该项目第一阶段工程就采用了新兴铸管DN1600mm污水管,得到了设计方以及施工方的一致好评。第二阶段工程更是结合施工条件采用了新兴铸管DN2400mm——目前国内最大口径的污水管。

新兴铸管作为世界规模最大、综合实力最强的离心球墨铸铁管生产企业,多年来依靠过硬的产品质量和优质的服务在给排水和水利行业赢得了广泛的赞誉。面对这一目前国内最大口径排水项目,新兴铸管更是从设计到施工进行全流程服务,多次开展技术交流研讨,赢得了各方的赞誉,也确保了工程顺利推进。

“十三五”期间,随着国家持续加大对水利及海绵城市建设,新兴铸管将继续秉持“铸天地正气,管人间暖凉”的企业理念,为推动国家经济社会发展,加快城镇化建设做出更大贡献。

包钢在中石油 2017 年 API 标准石油专用管集中采购中成功中标

4月19日,从中石油授标会上传来喜讯,包钢在中石油2017年API标准石油专用管集中采购中成功中标12.5万吨,约占中石油此次招标总量的28%,是包钢在中石油历年招标中中标量最大的一次,也是包钢在中石油油井管市场上的又一重大突破。

此次招标,包钢管公司从23家投标企业中脱颖而出,并成功中标124919吨。其中,平端油井管119919吨,成品油井管5000吨,标志着包钢与中石油的合作更加密切,为包钢无缝钢管产业进一步发展奠定基础。

知识产权管理为太钢创新护航

创新文化是企业创新发展的灵魂。近年来，太钢大力倡导“闻新则喜、闻新则动、以新制胜”的创新理念和“鼓励创新、宽容失败、反对守成”的创新文化，鼓励职工立足岗位投身创新实践。2015年，太钢在全面修订《专利管理办法》的基础上，颁布了《专有技术管理办法》，逐步建立起一套特色鲜明的专利和专有技术“双渠道”知识产权管理模式。《专有技术管理办法》的出台，有效拓宽了全员创新通道，激发了全员创新活力，有力推动了公司知识产权管理不断向深度和广度发展，形成了一大批拥有自主知识产权的技术、工艺和产品。特别是在专利申请工作中，创造性水平要求更高的发明专利比例开始高于实用新型专利，标志着太钢专利质量显著提高，原始创新能力不断提升，成为企业新的效益增长点。2016年，太钢经国家知识产权局批准授权的发明专利比例达到72.5%，较上年提高27%。在“第九届国际发明展览会”上，太钢9件专利分别获2项金奖、3项银奖和4项铜奖。

商标运营是企业创品牌、树品牌的重要途径，也是企业知识产权管理的重要内容。太钢明确提出，要加快建立起与公司发展相适应的商标培育、管理、使用和保护保障体系，走规模化、品牌化、国际化发展之路，成为商标注册、运用、保护和管理水平一流的企业。为此，太钢制定了《商标管理办法》，坚持商标管理实行“统一注册、统一拥有、统一建档、统一管理、统一使用”的“五统一”原则，定期组织开展商标法律法规和商标保护基本知识培训。同时，加强与工商、公安、质检等部门的联系、配合，以保护商标专用权为重点，对侵犯公司合法权益、损害公司形象的行为进行严厉打击。“太钢牌”注册商标被认定为“中国驰名商标”“山西省著名商标”，实现45类商标全覆盖，初步形成了注册商标应用与保护体系。此外，“太钢牌”不锈钢材曾获“中国名牌产品”和“中国不锈钢最具影响力第一品牌”称号。

“本钢牌”大口径铸管挺进天津南水北调配套工程

近日，北营铸管公司为天津南水北调配套工程生产的“本钢牌”DN1800大口径铸管，顺利通过业主终端检验，并开始批量生产，将陆续运往工地。

此次天津南水北调配套工程为宁汉管线，使用DN1800大口径铸管7000余吨，其中900多吨为新型柔性自锚管，是天津市重点水利项目，主要为天津市宁河区及滨海新区永定新河以北的滨海新区北部旅游区（汉沽）输送引滦原水。因此，该项目除对管材质量十分“挑剔”外，对生产所用原材料的要求也格外严格，必须通过水利系统取得中国计量认证权威机构的检验。

接到相关信息后，该公司领导高度重视，周密部署，并成立研发小组，确定柔性自锚“T”型接口管研发计划。这是一种新型接口的自锚管，安装偏转角度最大可达1.5°，适合于高低起伏的地理环境，具有安装简便、连接牢靠、节约资金等优点，具有广阔的市场前景。研发过程中，该公司技术人员克服了偏转角范围差、密封性和连接件等技术“瓶颈”，以及承口模具定型和型砂质量、铁水浇铸退火膨胀系数不定等难题，仅用3个月，便开发出实物产品，经过现场安装检测，一次性通过水压测试，完全达到标准要求。原材料方面也顺利通过了天津市水利科学研究院检验。

安钢永通“铸管专列”开赴哈萨克斯坦

4月20日下午，安钢永通公司成品库人声鼎沸，热闹异常。16点58分，伴随着响亮的汽笛声，一列挂着“哈萨克斯坦水利项目铸管专列”字样，满载着安钢永通球墨铸铁管从

这里徐徐驶出，开赴哈萨克斯坦首都阿斯塔纳。这是安钢永通公司响应国家“一带一路”发展战略、开拓国际市场迈出的可喜一步。

位于中亚的哈萨克斯坦共和国，许多地下排水管道建于上世纪五、六十年代已满足不了现代城市发展的需求，严重影响着当地群众的生活。今年6月份，哈萨克斯坦将要举办2017年世博会，急需对城市的地下排水系统进行大规模改造。此次改造主干线预计长达50公里，需要管径为DN1200的铸管约10000吨。改造项目第一期从老城区外围管线开始，必须赶在世博会之前施工完毕。

此次改造项目由哈萨克斯坦投资与发展部牵头，在中国寻找供货厂家。鉴于此批铸管交货期比较紧，且对产品质量要求很高，哈萨克斯坦有关人员对中国国内数家铸管厂家进行了实地考察和比较，认为安钢永通铸管产品质量可靠、价格公道、服务优良。并最终选定使用安钢永通球墨铸铁管，于4月10日与永通公司签订了供货合同。

永通公司是中国建筑金属结构协会认定的球墨铸铁管定点生产企业，中国铸造行业排头兵企业、河南省铸锻行业领军企业，先后通过了ISO9001国际质量体系认证、英国BS6920标准认证，以及ISO2531、EN545、EN598等一系列产品实物认证，产品获得河南省名牌产品、河南省优质产品，冶金产品实物质量金杯奖、中国工程建设重点推广应用产品等，“永通牌”球墨铸铁管被评为中国著名品牌，产品远销40多个国家和地区。

此次首批出口哈萨克斯坦的铸管，管径为1200毫米，共408根，重1000多吨。面对紧急的交货期，永通公司积极采取措施，急事急办，在确保质量的前提下优先安排生产，从原料、工艺及成品检验等各个环节严格把好质量关，仅用3天时间就生产出了高质量的第一批供货产品。

据悉，永通公司已经在“一带一路”沿线的新加坡、马来西亚、越南、缅甸、老挝、尼泊尔、约旦、伊拉克和沙特等国家形成了销售网络，参与了这些国家许多大型水厂、工业园和城市改造等重大民生工程，创造了良好的品牌效应。同时，与斯里兰卡、孟加拉、以色列、科威特和菲律宾等国家也建立了紧密联系，参与了一些大型项目的投标。

君诚管道首登央视，品牌口碑显著提升

2017年4月9日、16日、23日，中央电视台一套综合频道《新闻联播》前连续播出君诚管道专题宣传短片；中央电视台二套财经频道《经济与法》节目4月14日、21日首播，17日、24日重播；中央电视台七套军事农业频道《食尚大转盘》节目4月9日、16日首播，4月15日、22日进行了重播。

中央电视台覆盖面广、公信力强、是国内媒体权威。各大著名品牌和知名实力企业纷纷抢占广告黄金时段。黄金时段播出，代表企业实力，体现品牌价值，宣传文化理念。中国制造业500强——君诚管道这次是首次以专题短片在央视这一国家级媒体中播出。

经过几年来的高速发展，君诚管道科技集团在经营规模上不断壮大，在品牌建设上持续纵深突破。此轮央视多频道对君诚管道的火热开播，必将使君诚品牌的知名度和影响力跨越行业和地域，客户覆盖第一、第二、第三产业，成为中国管道行业质量最好的热门品牌！

宝鸡钢管首个海外项目破土奠基

4月12日，由宝鸡钢管公司入股并提供技术的亚洲钢管有限责任公司大口径螺旋埋弧焊管生产线开工仪式在哈萨克斯坦国阿拉木图市举行。阿拉木图市市长拜别克、中国石油天然气集团公司总经理、党组副书记章建华、哈萨克斯坦国家石油天然气股份公司董事长门巴耶夫出席并讲话。仪式由哈方股东代表穆拉特主持。宝鸡钢管公司总经理舒高新出席开工仪

式。

该项目基于中哈两国全面战略合作伙伴关系以及中哈油气领域的长期友好合作，2012年下半年，由哈萨克斯坦国家油气公司提出。2013年，在中国石油天然气集团公司(以下简称中石油)与哈萨克斯坦国家石油公司(以下简称哈油)签署的《全面战略合作规划协议》中，明确将在哈萨克斯坦建设大口径焊接钢管厂作为合作内容之一；2014年5月20日，在中国国家主席习近平和哈萨克斯坦总统纳扎尔巴耶夫的见证下，中石油与哈油签署《在哈萨克斯坦建设大口径钢管厂项目的框架协议》；2015年9月1日，在中石油董事长王宜林和哈油总裁门巴耶夫的见证下，中石油股份公司副总裁、海外勘探开发分公司总经理吕功训和哈方股东代表巴拉帕诺夫签署了《关于成立“亚洲钢管有限责任公司”合资公司框架协议》。宝鸡钢管公司作为股东之一，负责为该项目的生产线建设和设备安装调试的技术支持。项目预计在阿拉木图市阿拉套工业区新建一条 $\Phi 355.6\text{mm}\sim 1422\text{mm}$ ，综合产能10万吨/年螺旋焊管生产线，和一条钢管内外防腐各为120万平方米/年的钢管防腐生产线，同时配套质量检验中心、原料库房等辅助设施。建筑面积合计35588 m^2 。主要包括焊管主厂房、防腐线主厂房、质检中心，物流库房、综合办公楼、食堂、10KV变电站等；购置生产、检测、起重等设备277台(套)。初步预计在2018年完工。

章建华对该项目提供支持、做出努力的哈国政府及所有人员表示感谢。他希望合资公司和参建单位能够将质量、安全作为工程建设的首要任务，遵守法律法规，确保项目优质、安全、按期投产。

衡钢核电管走向海外

4月上旬，衡钢核电用管成功中标中国自主三代核电技术首个海外输出项目，该批产品用于巴基斯坦一核电项目安全壳贯穿件，属核2级用管，这是衡钢在核电用管市场取得的又一突破。

该项目是巴基斯坦目前最大的核电项目，采用中国具有自主知识产权的三代核电技术“华龙一号”技术，预计2020年投入商业运行。衡钢为该项目所供应钢管的安全等级为核安全2级、质保等级为最高级QA1级，包括20、P280GH两个牌号，涉及14个规格。

据悉，衡钢于2013年获得由国家核安全局颁发的《民用核安全设备制造许可证》，成为国内为数不多的获准进入核级用管市场的无缝钢管厂家，2015年获得首个核级用管合同，为华能山东石岛湾核电站高温气冷堆核电站示范工程供应核级用管。华菱衡钢已具备最高为核2级的碳钢、合金钢钢管的生产和质量保证能力，在国内先后为宁德核电站、台山核电站、防城港核电站、田湾核电站等客户提供了数十个规格、累计近3000吨的核电用管。目前，华菱衡钢已是中核集团、中广核集团等核电企业稳定的核电用管供应商，今年3月份通过中核集团供应商资质年度监督评审，并新增366吨订单。

核电用管市场的不断拓展，是华菱衡钢积极调整品种结构、转型高端市场结出的“喜果”。此次该公司核电用管首次跨出国门，将为今后更多高端品种进入海外市场开辟新渠道。

加拿大对华不锈钢水槽启动双反日落复审立案调查

2017年4月4日，加拿大国际贸易法庭发布公告，对原产于或进口自中国的不锈钢水槽(stainless steel sinks)启动反倾销和反补贴日落复审立案调查。加拿大边境海关总署(CBSA)将首先审查若取消双反措施，涉案产品的补贴和倾销行为是否会继续或再度发生。若加拿大边境海关总署对此作出肯定性裁决，加拿大国际贸易法庭将进一步审查若取消双反

措施，涉案产品的补贴和倾销是否会对加拿大国内产业造成实质性损害。涉案产品包括容积为 1,600~5000 立方英寸的单槽水槽和总容积为 2,200 ~ 6,800 立方英寸的多槽水槽。

2011 年 9 月 6 日，加拿大企业 Novanni Stainless Inc. 和 Franke Kindred Canada Limited 向加拿大边境服务署提交对原产于或进口自中国的不锈钢水槽启动双反立案调查的申请。2011 年 10 月 27 日，加拿大边境服务署对原产于或进口自中国的不锈钢水槽启动反倾销和反补贴立案调查。涉案产品的加拿大海关编码为 7324.10.00.11、7324.10.00.19、7324.10.00.21、7324.10.00.29。2011 年 10 月 28 日，加拿大国际贸易法庭对原产于或进口自中国的不锈钢水槽启动双反产业损害调查。2011 年 12 月 28 日，加拿大国际贸易法庭对该案作出双反产业损害肯定性初裁。2012 年 1 月 25 日，加拿大边境服务署对该案作出双反肯定性初裁，裁定中国涉案产品的倾销幅度为 21.1%~55%，补贴幅度为 0.07%~19.5%。2012 年 4 月 24 日，加拿大边境服务署对该案作出双反肯定性终裁，裁定中国涉案产品的倾销幅度为 4.4%~103.1%，补贴幅度为 0.21 人民币元/单位数量~264.94 人民币元/单位数量。2012 年 5 月 24 日，加拿大国际贸易法庭对该案作出双反产业损害肯定性终裁。

管道局 EPC 承建的印度 JHPL 管道工程首条公路顶管穿越成功

4 月 15 日 15 时 40 分，管道局 EPC 承建的印度 JHPL 管道工程首条公路顶管主管一次穿越成功。

印度 JHPL 管道工程位于印度东北部 BIHAR 邦，业主为印度天然气公司，监理为印度知名的 MECON 公司。项目包括 A、B、C 三个标段，管道局负责 C 标段的施工任务，管线长 65.39 公里，管径 323 毫米，设计压力 9.2 兆帕，其中公路顶管穿越 5 条。

此次穿越工程是 JHPL 项目首次公路顶管主管穿越作业，穿越公路为州级公路。为确保顺利完成施工任务，管道四公司(穿越公司)项目部精心谋划、周密部署，针对过往车辆多、属地用工施工经验少的情况，项目部提前做好作业风险识别，进行了严格的安全技术交底，有效落实安全生产责任制。施工过程中，项目管理人员靠前指挥，各作业环节紧密衔接，经过连续奋战，主管管线一次穿越成功。

此次穿越成功，为雨季前完成 24 公里主线路施工的重要节点奠定了基础，也为其他 4 条公路的穿越施工积累了经验。

会员动态

建莱机械：一季度销售额快赶上去年一年

“我们公司今年紧跟国家市场指导政策，响应协会的市场发展意见，感受到市场回暖的利好，同期销售额翻番，厂里特别忙，所以拖到现在才来协会汇报。”这是会员单位苏州建莱机械工程有限公司（以下简称‘建莱机械’）高希岩总经理 4 月 17 日上午到协会秘书处落座后的第一句话。

这天早上，虽然大雨如注，但高希岩总经理与公司主管生产的吴上副总经理还是如约驾车赶到协会。钢管装备是建莱机械的主打产品之一，他们研发的高效汽车换热管焊管机组被列入‘国家重大科技专项’项目；专利产品‘高精度难变形合金管材高速冷轧机组’被誉为是冷轧管材设备的新突破；高精不锈钢管直线拉拨机大幅度提升了用户的产品质量；液压压头机、高速铜管倒立式盘拉机、内螺纹成型机以及水平复绕机组等，不仅是国内首创，而且代表着国内最高水平。

曹祥军、卢致逵、孙永喜等协会秘书处领导，热情地接待了建莱机械的两位领导。曹祥

军秘书长高度赞扬建莱机械的市场拓展工作和研发能力；孙永喜主任与高总通过交流对当前市场的发展取得了一致的看法；卢致逵常务副秘书长对去年4月份建莱机械成功举办会员交流活动再次表示感谢，高总表示愿继续支持协会的各项工 作，同时感谢协会对建莱机械生产经营的关注与支持，愿与会员单位分享建莱机械的研发成果。

秘书处与建莱机械还讨论了如何破解钢管生产酸洗瓶颈的难题，并就如何通过改革酸洗工艺、提升酸洗效率、改进传统装备、完善废酸处理技术等手段，达到酸洗工艺气、雾、水、固废综合治理的环保要求。双方对此项目的规划和实施途径达成了初步共识。



图左至右依次为：吴上，孙永喜，高希岩，卢致逵，曹祥军

宝钢股份积极备战上海车展

2017年上海车展在上海新国际博览中心举行。最近，宝钢股份营销中心集中培训车展工作人员，详解此次展台的参展信息、设计亮点与重要活动。

此次车展历时10天。其中，4月19日至4月20日为媒体日，4月21日至4月23日为专业日，4月24日至4月28日为公众日。这是宝钢股份第二次在上海车展设独立展台，展台位于5.2H馆，占地面积比上一届两倍还大。

今年上海车展，宝钢股份展台首次聚齐了冷轧、镀锌、硅钢、热轧、酸洗、钢管、条钢、合金产品等汽车板大家族成员。宝钢股份汽车用钢新产品、新材料和未来发展趋势也将逐一呈现。宝钢股份展台安装了VR虚拟驾驶游戏设备，游客可在互动中感受汽车板对于人类出行的重要性。

4月22日上午和下午，宝钢股份经验丰富的技术专家们将受邀在上海车展技术论坛就汽车轻量化解决方案、汽车驱动电机用无取向硅钢作专题演讲。

玉龙钢管举办电焊工培训班

为认真贯彻《安全生产法》和相关安全生产条例，切实提升车间员工操作技能，我司特邀无锡特检院培训老师来到玉祁玉龙钢管对相关员工进行电焊工方面课程培训。

此次培训对象不仅面向已取得证书需要复训的人员，而且增添相关新训人员来整体提升玉龙钢管车间人员的工作水平。特检院胡华勇、顾建东老师分别于3月23日和3月24日在玉龙钢管办公大楼4楼培训室对相关人员进行课程，课程涉及焊接工艺方法、焊接质量检验等，培训员工于3月25日在玉祁街道实训基地进行理论考试。学员十分珍惜这次难能可贵的学习机会，没有辜负有关部门对我司的期盼与关心。通过此次培训活动，将进一步增强员工安全生产意识，提升他们操作技能，能更好地促进玉龙钢管的发展与前进。

直击高端—新莱集团亮相 CIPM2017 春季青岛药机展

第53届CIPM2017全国制药机械博览会于青岛国际博览中心圆满闭幕，新莱集团作为制药设备及制药系统优质供应商，携卫生级不锈钢管道、管件、泵、阀门及罐式设备等展品参展，吸引来自不同国家和地区的数百名客户参观。

新莱集团在生物制药行业内主打BioClean高端品牌，并已在生物科技、制药工业行业中占据半壁江山。制药行业对通过阀门、管道管件等设备的流体洁净程度要求近乎苛刻，作为行业的领军企业，新莱集团成为国内首家获得ASME BPE管道管件双认证企业，其BioClean系列产品获得了EHEDG、ASME BPE、3A、TS等一系列国际认证，并在各类现有标准的基础上提高要求制订了企业标准，一切为保证产品的安全可靠。

秉承「信守承诺，追求卓越，共享未来」的核心价值观，新莱集团信守对满足客户要求的承诺，追求产品品质的卓越，共享洁净、安全可靠的未来。长期以来，新莱集团已成为洁净应用材料解决方案的最佳伙伴。

协会工作

上海水晶宫兼并重组湖州迈拓管业

——产能规模 $1+1 < 2$ 经济效益 $1+1 > 2$

不剪彩、不放鞭炮。4月21日，位于浙江省湖州市泗安镇府前街518号的湖州水晶宫管业科技有限公司（简称湖州水晶宫）在暖暖的春意中平静地启航了。没有当地领导赠花篮，也没有行业同仁送牌匾，董事长李胜在这天迎来了瑞典斯堪纳克等一众酸洗专家，会议室里就如何改造水晶宫的酸洗工艺讨论的热火朝天。

据了解，湖州迈拓精密管业有限公司2015年10月才建成投产，该厂专业生产小口径不锈钢无缝直管和长达150-300米的不锈钢无缝盘管。由于管理和市场的原因，迈拓管业经营举步维艰，发展进退维谷。

上海水晶宫钢管厂有限公司创建于1985年，原为重庆特钢联营厂。该厂不锈钢无缝管生产装备齐全，检测手段完备。1997年取得国家冶金局不锈钢无缝管生产许可证复查换证，1999通过ISO9002国际质量体系认证，获得产品质量“方圆”标志。该厂生产的工业用不锈钢无缝钢管，全部出口北美、欧洲，是一家外向型企业。

十三五开局，上海水晶宫钢管厂有限公司按照市政府调整传统产业结构、实施“退二进三”“梯度转移”的战略要求，启动了对迈拓管业的收购，经过近半年的时间，完成了兼并重组的法定程序，正式将湖州迈拓精密管业有限公司改组为湖州水晶宫管业科技有限公司。

李胜董事长表示，湖州水晶宫二期工程将实施上海水晶宫的搬迁，通过搬迁改造，淘汰落后装备，控制产能规模，实现工艺技术的升级换代。浙江是习总书记提出“绿水青山就是金山银山”科学论断的地方，对于今天的制造业来说，环保赢则企业赢，因此水晶宫大投入开展酸洗工艺的环保整治，一定要做到废酸废水固废三个零排放，突破钢管制造的瓶颈，把湖州水晶宫建成一个科技环保型企业。湖州水晶宫还将从上海水晶宫引入先进的经营管理理念，预计今年不但能扭亏为盈，还能取得不错的收益。



协会专家委为会员单位提供咨询服务

4月17日下午，会员单位上海鼎嘉新材料科技有限公司（以下简称‘鼎嘉新材料’）执行董事陈团宏、总经理马洪明和上海钢铁行业老专家桂锦莹来协会做客，咨询新材料的表面处理技术。

据鼎嘉新材料的马洪明介绍，该公司在老专家桂锦莹的指点下，研制出了性价比优于铝合金和塑钢的新型建筑门窗用异形钢管。这种异形钢管可耐受摄氏1200度的高温，强度超过460MPa，将来有可能成为高层建筑的指定门窗材料。金属材料的酸洗，是钢材表面处理的主要技术之一。如何使酸洗工艺符合环保要求，三位客人在得知协会将破解酸洗瓶颈作为今年的主要技术服务选项后，专程前来协会，咨询他们研发的新材料的酸洗工艺技术。

协会专家委员会主任、高级工程师孙永喜听取了客人的介绍，详细地了解了新材料的理化性能、断面几何形状、使用方向以及工艺要求等方面的情况后，向客人介绍了酸洗技术对材料的影响和要求。根据鼎嘉新材料研发的钢管几何形状和内孔不做清理的特点，建议他们采用以机器为主、人工辅助的抛丸技术对所研发的异形钢管进行表面处理，并向他们详细的介绍了抛丸技术的要点。

马洪明总经理表示感谢协会专家委员会专门抽时间为他们提供专业的咨询服务，孙主任提供的技术建议具有投资省、见效快、技术适用、环保易达标的优点，协会真是会员单位的娘家人。



右一桂锦莹；右二马洪明；右三陈团宏。左一孙永喜；左二卢致逵。图为新材料表面处理咨询座谈会现场。

协会秘书处赴宁波绿矾环保科技有限公司调研

4月25日，上海钢管行业协会秘书长曹祥军、卢致逵、专家委主任孙永喜一行赴宁波绿矾环保科技有限公司调研，考察该公司在无缝钢管厂废酸工艺提升以及废酸回收治理方面的技术与工艺，并实地参观了两家应用企业：宁波中通管业有限公司、宁波环驰钢管有限公司，听取了上述两家企业对该设备和工艺的使用反馈。

宁波绿矾环保科技有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的环保公司，公司秉承习主席的“金山银山不如青山绿水”的承诺，专注无缝钢管厂高难废水废酸的资源化回收处理。公司目前走在国内废酸资源化回收处理的前沿，通过物理的技术变废为宝，即解决了环保问题又为企业创造了价值。企业获得了国家发明和创新专利，承担了宁波科技创新公关项目，公司总经理窦总获得了宁波江北科技“创新创业奖”。

2016年公司引进同国外合作，引进生物型快速絮凝剂新技术，并迅速推向市场。主要用于各种工业废水，河道湖泊治理等，得到一致好评，同时参与浙江“五水共治”等工程项目。这是一个典型的“大众创业万众创新”有自我知识产权的民营科技企业。

在总经理窦总的陪同下，我们在现场考察2家由绿矾公司制造的废酸处理设备。第一家为宁波中通管业有限公司。

曹祥军秘书长，卢志逵常务副秘书长和孙永喜主任同中通管业总经理柯卫东作了简短的会谈，该公司是以生产轴承钢无缝钢管制造为主体的企业，柯总对绿矾的工艺设备评价很高，认为达到了废酸治理和废酸零排放的要求，同时硫酸亚铁可以作为一种资源，还有收益。

宁波环驰钢管有限公司是一家规模化的专业生产轴承钢无缝钢管制造和轴承钢管加工的企业。

通过调研，并且同绿矾公司的直接客户沟通了解，绿矾公司的废酸处理工艺技术是成熟有效，是值得在我们无缝钢管行业推广的，在当前无缝钢管厂废酸处理困境中，这是一个好的选项，协会秘书处和专家委将持续关注该企业并找寻最佳解决方案，进一步更好服务会员。

上海市商务委召开 2017 公平贸易行业工作站会议

4月27日下午，上海市商务委假座天钥桥路1188号301会议室，召开了2017年上海进出口公平贸易行业工作站座谈会。上海市商务委公平贸易处孙嘉荣处长主持了今天的座谈会，上海市商务委申卫华副主任出席会议并讲话，全市7家行业工作站在会上交流了公平贸易工作，13家行业协会提交了书面材料，上海市软件行业协会等5家协会被发展为第7批“上海市进出口公平贸易行业工作站”。上海钢管行业协会在会上做了交流发言。

2016年我国新启动贸易救济调查5起，上海企业参与申请一起。2016年共有26个国家和地区对华发起贸易救济调查119起，其中55起涉及上海企业。入世以来，上海企业遭受贸易救济调查案件已经超过700起。

2016年上海市加强了四体联动机制，全面构建了覆盖主要产业公平贸易的公共服务平台，频繁培训公平贸易实操，深度参与公平贸易案件应对，案件应诉率较高，重点企业应诉率100%，因素结果也比较理想，有效防止了案件连锁扩展效应。

上海钢管行业协会卢致逵常务副秘书长汇报了2016年公平贸易工作。去年钢铁贸易案总计43起，其中钢管8起，东南亚对我出口钢管的反倾销是近年钢管公平贸易的新动向。在行业工作站工作上，上海钢管行业协会一是始终把工作站工作作为协会主要工作来抓；二是在协会内外加强舆论宣传，及时沟通公平贸易信息；三是开展多种形式培训，普及公平贸易知识；四是以点带面，鼓励企业积极应诉。2017年协会将继续把公平贸易行业工作站工作作为协会主要工作来抓，将结合长珠钢管产业联盟的启动和长三角钢管行业协会的筹建，把预警工作从一个地区扩展成区域网络，使预警工作更好地为行业公平贸易服务。

行业名优之六：

上海天阳钢管有限公司-聚合管（不锈钢复合换热管）

创建于2001年，上海天阳钢管有限公司是一家专业为全球客户提供工业级复合管和DIN/EN/ASTM系列高精度精密液压系统专用无缝钢管的高新技术企业。

天阳始终认为，对新产品与新技术的攻关研发是事业百年常青的基础以及企业核心竞争力之所在。公司坚持创新研发、开放合作、追求卓越，致力于成为对世界复合管科技有影响力的领导品牌。

天阳总部座落于上海奉贤的一条林荫蔽日，夏天里给人阵阵凉意的道路边。工厂内，草地上群鸽翔集，孔雀悠闲踱步；办公楼一角，恰到好处地砌着一座水池，池中锦鱼游弋；一条小河如拥，恰似柔媚围脖，飘逸婀娜，一座阳光灿烂、生机盎然的花园。

我们拥有完整、有效的质量管理体系和质量保证体系，先后通过ISO9001:2008质量管理体系认证、AS91000航空航天质量管理体系、国家特种设备制造许可证（压力管道A2级）、欧盟PED97/23/EC认证、ISO/TS16949:2009汽车及零部件管理体系认证，ISO14001:2004环境管理体系认证、OHSAS18001:2001职业健康安全管理体系认证以及八大船级社认证。2011年8月，在瑞士SGS认证公司的监督审核下，我们顺利取得了ISO14064-1:2006国际标准之温室气体管理检验证书，我们生产的钢管也正式成为中国钢铁行业第一款绿色钢铁产品。

天阳与上海华东理工大学、中国工业设计研究院分别签署了战略合作协议，成立创新研发中心；并于2016年成为上海市院士专家工作站，为石油石化、火电基建、海洋工程、船舶制造、航天军工、南极科考、热交换器、锅炉、核电风电、造纸机械、海水淡化、海绵城市以及液压系统配管等各行各业提供优质可靠的产品，公司已获得各类授权专利项。

我们研发的不锈钢聚合换热管，已经通过中国钢铁工业协会的组织的新产品鉴定，属于

世界领先的新产品；公司潜心研制成功铁基和铜基烧结型高通量管，使得天阳成为全球第二家完全掌握这项高效传热管道技术的企业；天阳旗下全资子公司上海蓝天阳海洋工程装备有限公司研发的高科技保温材料气凝胶应用技术及气凝胶保温管缆等产品同样达到了国际先进水平；而位于浙江嘉善的浙江天阳钢管有限公司是以“全球样板工厂”为目标进行建设，是全球唯一一个具备自行供给精密碳钢管、不锈钢管并进行不锈钢复合换热管生产，以及双金属复合管制造的高标准产业基地。

公司 2009 年荣获“上海市名牌产品”称号及“上海市高新技术企业”荣誉，2011 年荣获“上海市奉贤区区长质量奖”及华东四省一市“质量工作先进单位”企业，2013 年荣获“上海市著名商标”、国家级“守合同、重信用”、“国家重点新产品”以及 2016 年荣获“上海市质量金奖个人”等企业荣誉。

信念，使人类有别于万物，它，固若金刚，锲而不舍，逢难弥坚。执着的信念，能够迸发出超越无限的激情和渴求完美的工匠精神，改变并创造着这个世界。

规格型号：15*2-50*5

产品采标情况：全新产品，无国际、国家、行业标准，现已制定企业标准

主要性能指标：结合力大于 210MPa，耐腐蚀能力与不锈钢管相同；热传导系数是同规格不锈钢管的 150%-250%

与国内外先进水平比较：国际领先水平



产品名称	不锈钢复合换热管
规格材质	25*2.5 (外层碳钢 10#, 内层不锈钢 304)
检验标准	国家相关检验标准 (结合力按 ASTM A264)
检测结果：	
1、力学特性：	
抗拉强度：480MPa	
屈服强度：330MPa	
延伸率：47%	
2、结合力：214MPa	
3、抗腐蚀能力：	
盐雾试验：72 小时盐雾试验后产品无腐蚀物出现，盐雾试验前后，产品重量无明显差异	
晶间腐蚀：经 16 小时的硫酸-硫酸铜溶液腐蚀后，进行弯曲试验，式样未发现任何裂纹，试验结果为合格	
4、压扁：端口无裂纹，两层钢管无缝隙	

数据：朱强

审核：刘欢

批准：庄国栋

